

Flowfast 305 Standard Seal LV

Flowfast 305 Standard Seal LV

04-07-2024 / V 1

Beskrivning

Flowfast 305 Standard Seal LV är en 2-komponents, lågviskös, UV-beständig, reaktiv plast baserad på metylmetakrylat (MMA). I flytande tillstånd är den blåviolett till färgen. Efter polymerisation är den blåvioletta färgen inte längre synlig.

Flowfast 305 Standard Seal LV är en topplack för allmänna ändamål.

Funktioner och Fördelar

- Multifunktionell topplack.
- Mycket lågviskös
- Mycket reaktiv
- Utmärkt kemikalieresistens
- Slitagetålig
- För våta och torra produktionsområden

Användning

Flowfast 305 Standard Seal LV får endast användas som tätskikt på Flowfast golvsystem.

Flowfast 305 Standard Seal LV är avsedd för allmänt bruk. Kombinationen av den utmärkta slitstyrkan och kemikaliebeständigheten gör Flowfast 305 Standard Seal LV mycket lämplig som försegling för golvytor inom livsmedelsindustrin. Den ökade reaktiviteten gör att Flowfast 305 Standard Seal LV kan appliceras i tunnare skikt än de flesta andra ytförseglare, även under relativt kalla förhållanden.

Viktiga råd

En permanent vattenbelastning kan leda till en vit missfärgning av Flowfast 305 Standard Seal LV. Samla därför alltid upp spillvatten eller rinnande vatten (särskilt varmvatten) i rännor och led det till ett lämpligt avloppssystem. Se till att det finns tillräckligt med brunnar.

Golvets livslängd kan på så sätt förlängas avsevärt.

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:

20 kg plåthink eller

180 kg plåtfat

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20°C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.

Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Certifikat & Godkänningar

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Flowfast 305 Standard Seal LV

Tekniska egenskaper

Katalysator tillsats	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2 i vikt %, beroende på underlagets temperatur.	Vid +30 °C - 0,6 % Vid +20 °C - 1,0 % Vid +10 °C - 1,5 % Vid 0 °C - 2,0 % Vid < 0 °C - 3,0 % + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~45-70 MPa*s vid 25 °C och 1500*s-1
Brukstid i kruka vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 1 timme Full trafik: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar i +20°C		1-6 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Förlängning vid brott	EN ISO 527	3,28 % (vid rumstemperatur) 2,26 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (vid rumstemperatur) 2610 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~83
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~95
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderas
Substratets temperaturintervall		0 °C - +35 °C (Rekommenderas)
Relativ fuktighet i omgivningen		< 95 %
Substratets relativa fuktighet		<93% RF

Ytterligare användningsvillkor

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av substratet

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm, cementhud och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen till underlaget. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och golvskador måste repareras föreläggning av golvet.

Detaljerade krav för underlag och andra appliceringsförhållanden finns i i systemdatabladet och i läggningsanvisningarna.

Vi rekommenderar starkt för alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på ytan innan allmän användning på plats

Flowfast 305 Standard Seal LV

Blandning

Före användning måste Flowfast 305 Standard Seal LV blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd Catalyst (C2) - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft.

Topplacken kan färgas in med lämpligt pigment på arbetsplatsen.

10 vikt-% pulverpigment och 10 vikt-% talk (t.ex. Fintalc M15).

Applicering

Flowfast-systemet som ska förseglas måste vara torrt, rent, fritt från damm och fett. Alla nylagda Flowfast-beläggningssystem måste vara helt uthärdade och ha svalnat. Som en allmän princip kan alla Flowfast beläggningssystem lackas med vilken Flowfast topplack som helst efter korrekt rengöring.

Topplacken måste appliceras på slitskiktet inom 4-6 timmar för att förhindra vidhäftningsproblem.

Direkt efter att katalysatorn har blandats in hålls topplacken på golvet i våder (appliceras inte direkt ur blandningshinkarna) och fördelas på beläggningen med en lackroller av god kvalitet. På uppströade beläggningar kan topplacken fördelas med gummiskrapa och efterrollas. För att undvika eventuell bildning av mikrobåse i lackytan är det viktigt att arbeta med nyblandat material genom att blanda flera mindre satser.

Materialet ska spridas och rollas omedelbart till en jämn skiktjocklek på 0,3 – 0,8 kg/m². Om ett tjockare lager krävs måste det appliceras i två separata lager. I samtliga fall måste det sista applicerade lagret appliceras med en förbrukning på högst 0,4 kg/m² för att undvika gulning.

För ytterligare detaljer se våra systemdatablad och läggningssanvisningar.

Täckningsgrad

Materialförbrukningen och appliceringsmetoden beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 305 Standard Seal LV används för (t.ex. förväntas högre förbrukning i uppströade system), se specifika systemdatablad och läggningssanvisningar för ytterligare information.

Rengöring

Rengör verktyg med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg

Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav på installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Tekniskt datablad

Flowfast 305 Standard Seal LV

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 305 Standard Seal LV är mycket brandfarligt; håll produkten borta från värme och antändningskällor. Rökning i samband med installation av Flowfast produkter är inte tillåtet. Blandningsutrustningen och alla andra elektriska apparater som används på appliceringsplatsen måste vara EX klassade.

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 305 Standard Seal LV en lukt i ohärdat tillstånd, säkerställ tillräcklig ventilation och/eller utsug vid installation av produkten.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB